



Perfetto Clear / White & No Sublimation

PERFETTO CLEAR/WHITE wurde speziell für den Druck auf Polyester entwickelt, kann sein Potential jedoch auf allen Sorten von Textilien entfalten.

Im Falle von Tintenmigration empfehlen wir die **VIRUS NO SUBLIMATION Unter-Base** zu drucken, welche nicht nur eine ausgezeichnete Elastizität verspricht, sondern auch die Druckbeständigkeit erhöht und ein weicheres Finish ermöglicht.

PERFETTO verspricht ebenfalls eine außerordentliche Widerstandsfähigkeit gegenüber Wasch- und Abfärbtests und ist nachweislich widerstandsfähiger als die Vorgaben der meisten strengen Standards.



Technisches Datenblatt

Farbe 1 - Rezept	Anteil	Sieb	Farbe 2 - 3 Rezept	Anteil	Sieb
No-Sublimation Base	100	48/123	Perfetto White	48/123	48/123
Hydracryl Retarder	3 - 4	Rakel 65-70-65			Rakel 60 Shore
Farbe 4 - Rezept	Anteil	Sieb	Farbe 5 - Rezept	Anteil	Sieb
Perfetto Gold	100	48/123	Perfetto Clear	100	120/305
		Rakel 60 Shore	Aquatint Pigment	5	Rakel 75-90-75
Farbe 6 - Rezept	Anteil	Sieb	Farbe 7 - Rezept	Anteil	Sieb
Perfetto Clear	100	120/305	Perfetto Clear	100	120/305
Aquatint Pigment	5	Rakel 75-90-75	Aquatint Pigment	5	Rakel 75-90-75

Druckparameter	Druckprozedur	Passende Additive
Trocknertemperatur	150°C	UNIVERSAL FIX: Fixativ; 3% hinzufügen um die Waschbeständigkeit zu verbessern. Formaldehyd- und Phthalatfrei
Trockenzeit	2 min	
Rakel-Winkel	75°	
Druckgeschwindigkeit	medium	
Siebreinigung		HYDRACRYL RETARDER: Verzögerer zur Verbesserung der Siebbeständigkeit. 5-10% des Verzögerers den Farben hinzufügen. Formaldehydfrei
Wasser benutzen		
Kommentare		

Rezept 1

Rezept 2 - 3

Rezept 4



Rezept 5

Rezept 6

Rezept 7



PERFETTO CLEAR / WHITE
& NO SUBLIMATION - 01

Nov 13



Alle Angaben ohne Gewähr auf Vollständigkeit und Richtigkeit!
Änderungen vorbehalten! Wir empfehlen, vor Produktionsbeginn eigene Versuche im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen!